



**MIKE PATTON**  
**MONDO CANE**

arrangiamenti e interpretazioni  
di canzoni italiane dall'età d'oro degli anni '50 e '60  
per voce, complesso, piccolo coro, orchestra

Regione Emilia-Romagna

angelica

FESTIVAL  
AL INTERNI

REGIONALE DI MUSICA

SECONDO FESTIVAL ANNO DOMINANTE

MODENA - PALAZZO SALLUSTIANO - 2007

teatrorossini

Lugo Opera Festival  
2007

TEATRO COMUNALE  
DI MODENA  
fondazione



Città di Salsomaggiore Terme

Sony Ericsson

**giovedì 24 maggio 2007 ore 21**  
Teatro Rossini  
LUGO (RA)

**venerdì 25 maggio 2007 ore 21**  
Teatro Comunale di Modena  
MODENA

**sabato 26 maggio 2007 ore 21**  
Piazzale delle Terme Berzieri  
SALSOMAGGIORE TERME (PR)

# MIKE PATTON MONDO CANE

arrangiamenti e interpretazioni  
di canzoni italiane dall'età d'oro degli anni '50 e '60  
per voce, complesso, piccolo coro, orchestra

Arrangiamenti di  
**Daniele Luppi e Mike Patton**

**Mike Patton** voce  
**Aldo Sisillo** direttore

ospiti

**Roy Paci** tromba

**Enri Hammond** clavinet, farfisa, moog, pianoforte

**Gege' Munari** batteria

complesso

**Vincenzo Vasi** theremin, elettronica

**Alessandro "Asso" Stefana** chitarra acustica, chitarra elettrica, mandolino

**Riccardo Onori** chitarra elettrica, chitarra acustica

**Antonio Borghini** basso elettrico, contrabbasso

**Fabrizio Aiello** percussioni

piccolo coro

**Marta Abatematteo** voce

**Silvia Salfi** voce

**Giovanna Zanafredi** voce

**Paolo Caiti** voce

**Giuseppe Gasparre** voce

**Elio Pugliese** voce

**Orchestra Filarmonica Arturo Toscanini**

Progetto commissionato da **AngelicA**